

ASME锅炉及压力容器规范

国际性规范

II

材料

A篇 铁基材料

(选译)

2015 版

河南景隆钢铁有限公司

15617673203



ASME 锅炉及压力容器材料委员会 编著
中石协ASME规范产品专业委员会 (CACI) 翻译



中国石化出版社

[HTTP://WWW.SINOPEC-PRESS.COM](http://www.sinopec-press.com)

ASME 锅炉及压力容器规范
国际性规范

II

材 料

A 篇 铁基材料

(选 译)

2015 版

ASME 锅炉及压力容器材料委员会 编著
中石协 ASME 规范产品专业委员会 (CACI) 翻译

河南景隆钢铁有限公司
15617673203

中国石化出版社

图书在版编目(CIP)数据

ASME 锅炉及压力容器规范:2015 版.第Ⅱ卷,材料.
A 篇.铁基材料 / ASME 锅炉及压力容器材料委员会编著;
中石协 ASME 规范产品专业委员会(CACI)译.—北京:
中国石化出版社,2016.1
ISBN 978-7-5114-3879-9

I. ①A… II. ①A… ②A… ③中… III. ①锅炉-国际标准
②压力容器-国际标准 ③锅炉-结构材料-国际标准 ④压
力容器-结构材料-国际标准 IV. ①TK22-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2016)第 095096 号

未经本社书面授权,本书任何部分不得被复制、抄袭,或者以任何形式或任何
方式传播。版权所有,侵权必究。

河南景隆钢铁有限公司

15617673203

中国石化出版社出版

地址:北京市东城区安定门外大街 58 号

邮编:100011 电话:(010)84271850

读者服务部电话:(010)84289974

<http://www.sinopec-press.com>

E-mail:press@sinopec.com

北京艾普海德印刷有限公司印刷

*

880×1230 毫米 16 开本 66.75 印张 1925 千字

2016 年 5 月第 1 版 2016 年 5 月第 1 次印刷

STATEMENT OF PERMISSION TO CACI TO TRANSLATE AND REPRODUCE PORTIONS OF THIS EDITION ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE

CACI has translated this ASME Code or Standard copyright © 2013 by The American Society of Mechanical Engineers with the prior written consent of ASME Codes & Standards Department. ASME has licensed CACI to make this translation and takes no responsibility for any syntax errors or conflicts in understanding that arise from the standard being referenced out of context. No additional translation or reproduction may be made of this material without the prior written consent of the ASME.

ASME 许可 CACI 翻译、出版 本版(2015 版)ASME 锅炉及压力容器规范的声明(译文)

经 ASME 规范标准部事先的书面许可，CACI 已经翻译出版了版权属于美国机械工程师学会 (ASME) 的 2013 版 ASME 规范的本卷册。现 ASME 已授予 CACI 翻译出版此版本的许可，但 ASME 对译书的任何语法错误或因对标准的误解而产生的矛盾不负责任。未经 ASME 事先书面许可，任何人或组织机构不得对此标准进行翻译或出版。

河南景隆钢铁有限公司
15617673203

Some Articles form License Agreement

- Through this Agreement, the ASME grants CACI the nonexclusive right to translate and reproduce a Chinese version of the ASME Standards cited in this Agreement.
- This agreement becomes effective upon signature of both parties and terminates on June 30, 2020.
- Appendix I

The following lists the ASME Codes and covered by this Agreement

Section I	Power Boilers
Section II	Materials
Part A	Ferrous Materials
Part B	Non-Ferrous Materials
Part C	Welding Materials
Part D	Properties
Section IV	Heating Boilers
Section V	NDE
Section VIII-Division 1	Pressure Vessel
Section VIII-Division 2	Pressure Vessel
Section VIII-Division 3	Pressure Vessel
Section IX	Welding
Section XII	Transportation Tanks
Code Case:	Boilers and Pressure Vessels
B16. 5	Pipe Flange and Flange Pipe Fitting
B16. 34	Valves Flanged, Threaded and Welding End
B31. 1	Power Piping
B31. 3	Process Piping
B36. 10M	Welded and Seamless Wrought Steel Pipe
NQA-1	Quality Assurance Requirement for Nuclear Facility Application

Signature:

河南景隆钢铁有限公司

The American Society of Mechanical Engineers:  (June Ling) (May 12, 2015)

China Cooperation Network of ASME Code Items:  (Lin Gang) (April 28, 2015)

许可证协议部分条款 (译文)

- 通过本协议, ASME 授权 CACI 对本协议规定的范围内的 ASME 标准的非排外性的翻译、出版权。
- 本协议自双方签字后即生效, 终止日期为 2020 年 6 月 30 日。
- 附录一

本协议所涵盖的 ASME 规范如下:

第 I 卷	动力锅炉
第 II 卷	材料
A 篇	铁基材料
B 篇	非铁基材料
C 篇	焊接材料
D 篇	性能
第 IV 卷	采暖锅炉
第 V 卷	无损检测
第 VIII 卷 1 册	压力容器
第 VIII 卷 2 册	压力容器
第 VIII 卷 3 册	压力容器
第 IX 卷	焊接
第 XII 卷	移动式压力容器
规范案例: 锅炉及压力容器	
B16. 5	管法兰和法兰管件
B16. 34	法兰、螺纹和焊连接的阀门
B31. 1	动力管道
B31. 3	工艺管道
B36. 10M	焊接和无缝轧制钢管
NQA-1	核设施的质量保证要求

签约人:

河南景隆钢铁有限公司

美国机械工程师学会: ~~156177673203~~ (June Ling) (2015 年 5 月 12 日)

中石协 ASME 规范产品专业委员会: 林钢 (林钢) (2015 年 4 月 28 日)

出版说明

中石协 ASME 规范产品专业委员会 (CACI) 于 1994 年 4 月成立, 其宗旨是介绍、交流、推广 ASME (美国机械工程师学会) 锅炉及压力容器相关规范, 促进 ASME 锅炉、压力容器材料的国产化, 培训人才, 开展技术交流和咨询服务, 从而进一步提高我国锅炉、压力容器的设计、制造和检验水平, 使我国的 ASME 锅炉及压力容器规范产品立足于国内, 并进入国际市场。经 ASME 授权, 我们翻译出版了 1998 版、2001 版、2004 版、2007 版、2010 版和 2013 版的 ASME 锅炉及压力容器相关规范 (包括 2013 版以前各版的增补), 得到了会员单位和广大用户的欢迎。为了满足广大用户不断增加的对 ASME 规范的需要, 本次授权翻译的 2015 版 ASME 规范已增加到 19 卷 (册)。是目前国内惟一得到授权的单位。

在 ASME 锅炉及压力容器规范翻译出版委员会的指导和帮助下, 我们翻译出版了 2015 版锅炉及压力容器相关规范, 本卷册由 CACI 聘请韩肇俊、曹良知翻译, 曹良知、包汉生、何西扣、刘正东校对。

本卷 (册) 的中译本版权属于中石协 ASME 规范产品专业委员会 (CACI)。

在此, 衷心感谢曾为本卷 (册) 正式公开翻译出版做了大量前期工作的有关专家、学者和工程技术人员。

本规范是美国现行的一部标准, 执行时应以英文原版为准。

限于客观条件和我们的水平, 翻译出版的 ASME 规范中译本肯定会存在缺点和不足, 希望广大用户和读者随时提出意见和建议, 以便今后改正。

来信请寄: 北京市西城区月坛南街 26 号

中石协 ASME 规范产品专业委员会秘书处

邮 编: 100825

电子邮箱: caci@caci.org.cn

中石协 ASME 规范产品专业委员会

2015 年 11 月

2015 版 ASME 锅炉及压力容器等规范

翻译出版委员会名单

主 任：林 钢

常务副主任：杨双全

副 主 任：姚 铨 寿比南

高 级 顾 问：赵志明 徐玉忠

委 员：（以姓氏笔画为序）

王国平 朴东光 李文健 张立权

胡修奎 秦晓钟 高 超

河南景隆钢铁有限公司

15617673203

出版日期：2015年7月1日

本国际规范或标准是按照符合美国国家标准准则的认可程序制定的，它是美国国家标准。批准本规范或标准的“标准委员会”的组成经过协调，可保证技术权威和利益攸关部门的人士都有机会参加。规范或标准草案经过公开征求意见和公开评议，使产业界、学术界、监督机构和公众得以提出补充意见。

美国机械工程师学会（ASME）不对任何项目、建造、专利器件或活动进行“批准”、“定级”或“认可”。

ASME 对与本文件述及的任何项目有联系的任何专利权的有效性，不作任何表态；也不保证任何人在使用某一标准时不侵犯任何有关专利证书而违反法律规定，同时也不承担这种责任。ASME 明确告知规范或标准的使用人：确定任何这类专利权是否有效以及侵犯专利带来的风险，完全由他们自己负责。

不可把产业界人士或联邦政府代表的参与理解为产业界或联邦政府对本规范或标准的认可。

ASME 只对那些按照 ASME 管理程序和方针发布的本文件的“解释”负责，不允许以个人名义发布“解释”。

本文件中的“脚注”和“序言”也是本美国国家标准的组成部分。



ASME 会员标志



认证标记

以上 ASME 标志在美国专利局注册

“ASME”是美国机械工程师学会的商标

河南景隆钢铁有限公司

所采用的美国试验与材料学会（ASTM）出版并具有版权的标准已得到该学会的许可

15017073203
凡事先未取得出版人书面许可，本文件的任一部分都不得以任何形式，

包括电子检索系统或别的方式复制。

美国国会图书馆目录卡号：56—3934

本规范英文原版在美国印刷

美国机械工程师学会理事会于 1914 年通过本规范；最新版本为 2015 版。

美国机械工程师学会

地址：Two Park Avenue, New York, NY 10016-5990

2015 版的版权归美国机械工程师学会所有

版权所有 不得翻印

目 录

卷册表	(xv)
前言	(xvii)
政策声明	(xix)
向锅炉及压力容器委员会提交技术咨询书的方式	(xx)
成员名单	(xxii)
ASTM 成员名单	(xxxix)
序言	(xl)
按材料分类列出的标准目录	(xlii)
删除标准	(xlix)
更改一览表	(l)
锅炉及压力容器规范的交叉引用和格式变化	(lii)

原文按数序排列的标准目录 (无页码的为中译本未选译标准)

SA-6/SA-6M 轧制结构钢棒材、钢板、型材和薄板板桩的通用要求	()
SA-20/SA-20M 压力容器用钢板通用要求	(1)
SA-29/SA-29M 热锻轧的碳钢和合金钢棒材通用要求	()
SA-31 钢铆钉和压力容器铆钉用棒材	(34)
SA-36/SA-36M 碳素结构钢	(38)
SA-47/SA-47M 铁素体可锻铸铁件	()
SA-53/SA-53M 无镀层及热浸镀锌焊接与无缝公称钢管	(42)
SA-105/SA-105M 管道元件用碳钢锻件	(64)
SA-106/SA-106M 高温用无缝碳钢公称管	(69)
SA-134 电弧熔焊公称钢管 (规格不小于 NPS 16)	()
SA-135 电阻焊公称钢管	(78)
SA-178/SA-178M 电阻焊碳钢和碳锰钢锅炉及过热器管子	(86)
SA-179/SA-179M 换热器及冷凝器用无缝冷拔低碳钢管子	(90)
SA-181/SA-181M 一般管道用碳钢锻件	(92)
SA-182/SA-182M 高温用锻制或轧制合金钢和不锈钢公称管道法兰、锻制管配件、阀门 和零件	(95)
SA-192/SA-192M 高压用无缝碳钢锅炉管子	(117)
SA-193/SA-193M 高温或高压及其他特殊用途用合金钢和不锈钢螺栓材料	(119)
SA-194/SA-194M 高温高压螺栓用碳钢和合金钢螺母	(133)
SA-202/SA-202M 压力容器用铬锰硅合金钢板	()
SA-203/SA-203M 压力容器用镍合金钢板	(146)
SA-204/SA-204M 压力容器用钼合金钢板	(149)

SA-209/SA-209M	锅炉和过热器用无缝碳钼合金钢管子	(152)
SA-210/SA-210M	锅炉和过热器用无缝中碳钢管子	(156)
SA-213/SA-213M	锅炉、过热器和换热器用无缝铁素体和奥氏体合金钢管子	(159)
SA-214/SA-214M	换热器和冷凝器用电阻焊碳钢管子	(175)
SA-216/SA-216M	可熔焊高温用碳钢铸件	(177)
SA-217/SA-217M	高温承压零件用马氏体不锈钢和合金钢铸件	(180)
SA-225/SA-225M	压力容器用锰钒镍合金钢板	(184)
SA-231/SA-231M	铬-钒合金钢弹簧钢丝	(187)
SA-232/SA-232M	铬钒合金钢阀门弹簧品级钢丝	()
SA-234/SA-234M	中、高温用锻制碳钢和合金钢管道配件	(191)
SA-240/SA-240M	压力容器和一般用途用铬及铬镍不锈钢板、薄板和钢带	(200)
SA-249/SA-249M	锅炉、过热器、换热器和冷凝器用焊接奥氏体钢管子	(212)
SA-250/SA-250M	锅炉和过热器用电阻焊铁素体合金钢管子	(223)
SA-263	铬-不锈钢复合钢板	(227)
SA-264	铬-镍不锈钢复合钢板	(235)
SA-265	镍和镍基合金复合钢板	(243)
SA-266/SA-266M	压力容器部件用碳钢锻件	(251)
SA-268/SA-268M	一般用途无缝和焊接铁素体和马氏体不锈钢管子	(256)
SA-276	不锈钢棒材和型材	(263)
SA-278/SA-278M	温度至 650°F (350°C) 承压零件用灰口铁铸件	(272)
SA-283/SA-283M	中、低拉伸强度碳素钢板	(276)
SA-285/SA-285M	压力容器用中、低拉伸强度碳素钢板	(278)
SA-299/SA-299M	压力容器用碳锰硅钢板	(281)
SA-302/SA-302M	压力容器用锰钼和锰钼镍合金钢板	(284)
SA-307	抗拉强度 60000psi 碳钢螺栓和螺柱	()
SA-311/SA-311M	有力学性能要求并作应力消除的冷拔碳素钢棒钢	()
SA-312/SA-312M	无缝和焊接以及深冷加工的奥氏体不锈钢公称管	(287)
SA-320/SA-320M	低温用合金钢和不锈钢螺栓材料	(300)
SA-325	最小抗拉强度 120/105 ksi 的热处理结构钢螺栓	(308)
SA-333/SA-333M	低温用无缝和焊接公称钢管	(317)
SA-334/SA-334M	低温用无缝和焊接的碳钢和合金钢管子	(326)
SA-335/SA-335M	高温用无缝铁素体合金钢公称管	(333)
SA-336/SA-336M	高温承压件用合金钢锻件	(343)
SA-350/SA-350M	要求缺口韧性试验的管道零部件用碳钢和低合金钢锻件	(350)
SA-351/SA-351M	承压元件用奥氏体、奥氏体-铁素体 (双相) 铸件	(358)
SA-352/SA-352M	低温承压件用铁素体和马氏体钢铸件	(363)
SA-353/SA-353M	压力容器用二次正火加回火 9% 镍合金钢板	(369)
SA-354	淬火加回火的合金钢螺栓、螺柱和其他外螺纹紧固件	()
SA-358/SA-358M	高温和一般用途电弧熔化焊接的奥氏体铬-镍不锈钢公称管	()
SA-369/SA-369M	高温用碳钢和铁素体合金钢锻造及膛孔的公称管	()
SA-370	钢制品力学性能试验的标准试验方法和定义	(373)

河南景隆钢铁有限公司

15617673203

SA-372/SA-372M	薄壁压力容器用碳钢和合金钢锻件	(423)
SA-376/SA-376M	高温中央电站用无缝奥氏体钢公称管	(428)
SA-387/SA-387M	压力容器用铬-钼合金钢板	(436)
SA-395/SA-395M	高温用铁素体球墨铸铁承压铸件	()
SA-403/SA-403M	锻轧奥氏体不锈钢制管配件	(443)
SA-409/SA-409M	耐腐蚀或高温用焊接的大直径奥氏体钢公称管	()
SA-414/SA-414M	压力容器用碳素钢薄板	(451)
SA-420/SA-420M	低温用锻制碳钢和合金钢管配件	(455)
SA-423/SA-423M	无缝和电阻焊低合金钢管子	()
SA-426/SA-426M	高温用离心铸造铁素体合金钢公称管	()
SA-435/SA-435M	钢板超声直射波检验	(462)
SA-437/SA-437M	高温用特殊热处理合金钢透平用螺栓连接材料	()
SA-449	一般用途, 最小抗拉强度为 120/105/90ksi 热处理钢制六角头螺钉、螺栓和螺柱	()
SA-450/SA-450M	碳钢和低合金钢管子通用要求	(465)
SA-451/SA-451M	高温用离心铸造奥氏体钢公称管	(475)
SA-453/SA-453M	高温用, 膨胀系数与奥氏体钢相近的螺栓连接材料	()
SA-455/SA-455M	压力容器用高强度碳锰钢板	()
SA-476/SA-476M	造纸厂干燥辊球墨铸铁件	()
SA-479/SA-479M	锅炉和其他压力容器用不锈钢棒材和型材	()
SA-480/SA-480M	不锈钢和耐热钢平轧钢板、薄板及钢带通用要求	(479)
SA-484/SA-484M	不锈钢棒材、钢坯及锻件通用要求	(505)
SA-487/SA-487M	承压用铸件	(522)
SA-508/SA-508M	压力容器用经真空处理的淬火加回火碳钢和合金钢锻件	(528)
SA-513	电阻焊碳钢及合金钢机械用管材	(536)
SA-515/SA-515M	中、高温压力容器用碳钢板	(554)
SA-516/SA-516M	中、低温压力容器用碳钢板	(558)
SA-517/SA-517M	压力容器用淬火加回火高强度合金钢板	(562)
SA-522/SA-522M	低温用锻制或轧制 8%和 9%镍合金钢法兰、配件、阀门和零件	()
SA-524	常温和较低温用无缝碳钢公称管	()
SA-530/SA-530M	专门用途碳钢和合金钢公称管通用要求	(566)
SA-533/SA-533M	压力容器用淬火加回火锰钼和锰钼镍合金钢板	(575)
SA-537/SA-537M	压力容器用经热处理的碳锰硅钢板	(580)
SA-540/SA-540M	特殊用途合金钢螺栓连接材料	(584)
SA-541/SA-541M	压力容器部件用淬火加回火碳钢和合金钢锻件	(593)
SA-542/SA-542M	压力容器用淬火加回火的铬钼和铬钼钒合金钢板	(599)
SA-543/SA-543M	压力容器用淬火加回火镍铬钼合金钢板	(605)
SA-553/SA-553M	压力容器用淬火加回火 8%和 9%镍合金钢板	(608)
SA-556/SA-556M	给水加热器用无缝冷拔碳钢管子	(613)
SA-557/SA-557M	给水加热器用电阻焊碳钢管子	(618)
SA-562/SA-562M	搪玻璃或扩散金属层用的压力容器碳锰钛钢板	(623)
SA-563	碳钢和合金钢螺母	()

SA-564/SA-564M	热轧和冷精整的时效硬化不锈和耐热钢棒材及型材	()
SA-568/SA-568M	碳素钢和高强度低合金钢热轧和冷轧薄板通用要求	(625)
SA-572/SA-572M	高强度低合金钕-钒结构钢	(652)
SA-574	合金钢内六角头螺钉	()
SA-577/SA-577M	钢板超声斜射波检验	(656)
SA-578/SA-578M	特殊用途轧制钢板超声直射波检验	(659)
SA-587	化工用电阻焊低碳钢公称管	()
SA-592/SA-592M	压力容器用淬火加回火高强度低合金锻制配件和零件	()
SA-609/SA-609M	碳钢、低合金钢和马氏体不锈钢铸件超声波检验	(665)
SA-612/SA-612M	中、低温压力容器用高强度碳钢板	()
SA-638/SA-638M	高温用沉淀硬化铁基超级耐热合金棒材、锻件和锻坯	()
SA-645/SA-645M	压力容器用特殊热处理 5% 和 5.5% 镍合金钢板	(675)
SA-649/SA-649M	瓦楞纸机器用锻制轧辊	()
SA-656/SA-656M	改良成型性的高强度低合金热轧结构钢板	(679)
SA-660	高温用离心铸造碳钢公称管	()
SA-662/SA-662M	中、低温压力容器用碳锰硅钢板	(681)
SA-666	退火或冷加工的奥氏体不锈钢薄板、钢带、钢板和扁钢	(685)
SA-667/SA-667M	离心铸造的灰、白口铸铁双金属圆筒	()
SA-671/SA-671M	常温和低温用电熔化焊公称管	()
SA-672/SA-671M	中温高压用电熔化焊公称管	()
SA-675/SA-675M	要求力学性能特殊质量热加工碳钢棒材	(694)
SA-688/SA-688M	给水加热器用无缝和焊接的奥氏体不锈钢管子	(699)
SA-691	高温高压用碳素钢和合金钢电熔化焊钢公称管	()
SA-693	沉淀硬化不锈和耐热钢板、薄板和钢带	(707)
SA-696	压力管道部件用热加工或冷精整特殊质量要求碳钢棒材	(717)
SA-703/SA-703M	承压零件用钢铸件通用要求	(720)
SA-705/SA-705M	时效硬化不锈钢锻件	()
SA-723/SA-723M	压力部件用高强度合金钢锻件	(735)
SA-724/SA-724M	焊接(多层)压力容器用淬火加回火碳锰硅钢板	(740)
SA-727/SA-727M	管道部件用具有内在缺口韧性的碳钢锻件	(743)
SA-731/SA-731M	无缝及焊接铁素体和马氏体不锈钢公称管	()
SA-736/SA-736M	压力容器用低碳时效硬化镍铜铬钼钕合金钢板	(748)
SA-737/SA-737M	压力容器用高强度低合金钢板	(751)
SA-738/SA-738M	中、低温压力容器用热处理的碳锰硅钢板	(754)
SA-739	高温或受压件、或高温并受压件用热加工合金钢棒材	()
SA-745/SA-745M	奥氏体钢锻件超声波检验	(759)
SA-747/SA-747M	沉淀硬化不锈钢铸件	()
SA-748/SA-748M	压力容器用静态铸造激冷灰、白口铸铁双金属圆筒	()
SA-749/SA-749M	碳钢和高强度低合金钢热轧钢带通用要求	(765)
SA-751	钢制品化学分析方法、实验操作和术语	(773)
SA-765/SA-765M	有强制性韧性要求的压力容器部件用碳钢和低合金钢锻件	(779)

SA-770/SA-770M	特殊用途钢板板厚方向拉伸试验	(783)
SA-781/SA-781M	一般工业用钢和合金钢铸件通用要求	()
SA-788/SA-788M	钢锻件通用要求	(789)
SA-789/SA-789M	一般用途无缝和焊接铁素体/奥氏体不锈钢管子	(802)
SA-790/SA-790M	无缝及焊接的铁素体/奥氏体不锈钢公称管	(809)
SA-803/SA-803M	给水加热器用无缝和焊接的铁素体不锈钢管子	(819)
SA-813/SA-813M	单面或双面焊接的奥氏体不锈钢公称管	()
SA-814/SA-814M	冷加工的焊接的奥氏体不锈钢公称管	()
SA-815/SA-815M	塑性加工成形铁素体、铁素体/奥氏体及马氏体不锈钢管配件	()
SA-832/SA-832M	压力容器用铬-钼-钒合金钢板	(827)
SA-834	一般工业用铸铁件通用要求	(832)
SA-836/SA-836M	搪玻璃的管道和压力容器用加钛稳定碳钢锻件	()
SA-841/SA-841M	用热机械控制工艺 (TMCP) 生产的压力容器用钢板	(836)
SA-874/SA-874M	适合于低温下使用的铁素体球墨铸铁铸件	(843)
SA-905	压力容器缠绕钢丝	()
SA-941	与钢、不锈钢、相关合金和铁合金有关的术语	(846)
SA-960/SA-960M	锻轧钢管道用管配件的共同要求	(854)
SA-961/SA-961M	管道用钢法兰, 锻造管配件及阀门零件通用要求	(867)
SA-962/SA-962M	在低温到蠕变温度范围任意温度使用的钢制紧固件或紧固件材料或两者的通用要求	(876)
SA-965/SA-965M	高温承压零件用奥氏体钢锻件	(888)
SA-985/SA-985M	承压件熔模铸造钢铸件通用要求	(894)
SA-995	承压元件用奥氏体-铁素体 (双相) 不锈钢铸件	(908)
SA-999/SA-999M	合金钢和不锈钢公称管通用要求	(911)
SA-1008/SA-1008M	高强度低合金碳素结构钢和改良成形性高强度低合金钢冷轧薄板	(923)
SA-1010/SA-1010M	高强度马氏体不锈钢钢板、薄板和钢带	(931)
SA-1011/SA-1011M	高强度低合金碳素结构钢和改良成型性高强度低合金钢以及超高强度钢的热轧薄板和钢带	(934)
SA-1016/SA-1016M	铁素体合金钢和奥氏体合金钢以及不锈钢管子通用要求	(942)
SA-1017/SA-1017M	压力容器用铬-钼-钨合金钢板	(955)
SF-568M	碳钢和合金钢米制外螺纹紧固件	(959)
SA/AS 1548	压力设备用可焊接的细晶钢板	(969)
SA/CSA-G40.21	结构用品质钢	(971)
SA/EN 10025-2	结构钢热轧产品用标准	(971)
SA/EN 10028-2	受压用钢制平板制品	(972)
SA/EN 10028-3	受压用钢制平板制品	(973)
SA/EN 10028-4	压力设备用钢制平板产品标准	(974)
SA/EN 10028-7	受压用钢制平板产品	(975)
SA/EN 10088-2	不锈钢标准	(976)
SA/EN 10216-2	受压用无缝钢管子标准	(977)
SA/EN 10217-1	压力设备用焊接钢管子	(978)
SA/GB 713	锅炉及压力容器用钢板	(979)
SA/IS 2062	一般结构用钢	(980)

SA/JIS G3118 中温和常温压力容器用碳钢板	(981)
SA/JIS G4303 不锈钢棒材	(982)
SA/JIS G5504 低温用厚壁铁素体球墨铸铁件	(983)
SA/NF A36-215 运输危险介质用的可焊细晶粒钢	(984)

强制性附录

附录 I 用于公式中的标准单位	(985)
附录 II 使用许用的 ASME、ASTM 和非 ASTM 版本的基础	(986)
附录 III 材料的多重性标志导则	(998)
附录 IV ASME 锅炉及压力容器规范批准采用新材料的准则	(1000)

非强制性附录

附录 A 标准来源	(1007)
-----------------	----------

河南景隆钢铁有限公司
15617673203

各卷名称 (Sections)

第 I 卷 动力锅炉建造规则

第 II 卷 材料

- A 篇—铁基材料标准
- B 篇—非铁基材料标准
- C 篇—焊条、焊丝和填充金属材料标准
- D 篇—性能 (美国习惯单位制)
- D 篇—性能 (公制)

第 III 卷 核设施部件建造规则

- NCA 分卷—第 1 册和第 2 册总要求
- 附录
- 第 1 册
 - NB 分卷—1 级部件
 - NC 分卷—2 级部件
 - ND 分卷—3 级部件
 - NE 分卷—MC 级部件
 - NF 分卷—支承件
 - NG 分卷—堆芯支承结构
 - NH 分卷—高温 1 级部件*
- 第 2 册—混凝土反应堆安全壳规范
- 第 3 册—废核燃料和高位放射性材料和废料的储存和运输包装用安全容器系统
- 第 5 册—高温反应堆

第 IV 卷 采暖锅炉建造规则

第 V 卷 无损检测

第 VI 卷 采暖锅炉维护和运行推荐规则

第 VII 卷 动力锅炉维护推荐指南

第 VIII 卷 压力容器建造规则

- 第 1 册
- 第 2 册 另一规则
- 第 3 册 高压容器建造规则

第 IX 卷 焊接、钎接和粘接评定

第 X 卷 纤维增强塑料压力容器

第 XI 卷 核动力厂部件在役检验规则

第 XII 卷 运输罐建造和延续使用规则

2015 版第 III 卷将是在第 1 册中包含 NH 分卷“高温 1 级部件”的最后一个版本。位于 NH 分卷中的要求已经移至第 3 卷第 5 册 HB 分卷 B 分篇“A 级部件的高温建造”中。

条款解释 (Interpretation)

以往，规范的条款解释于每年一月份和七月份发布在 <http://cstools.asme.org/interpretations.cfm> 网页上。前两年期间发布的条款解释包含在 2015 年版规范的相应卷册中。第Ⅲ卷第 1、2 册和第Ⅲ卷附录的《条款解释》包含在 NCA 分卷中。

2015 版以后，条款解释不再包含在规范卷册中，而是将实时发布在 <http://go.asme.org/interpretations> 上的条款解释数据库 (Interpretations Database)。以前发布的 BPVC 条款解释都将收放在这数据库中。

规范案例 (Code Case)

锅炉及压力容器委员会 (BPVC) 定期召开会议研究对规范的补充和修改的建议，制定规范案例，阐明现行规范要求的意图，当有急切需要时，则提供现行规范未覆盖的材料或建造的规则。凡已经采纳的规范案例，均将汇编在 2015 版的规范案例：“锅炉及压力容器”或“核部件”两书中刊出。《规范案例汇编》的增补，将及时寄给该书的订户，直到 2017 版规范出版时为止。

河南景隆钢铁有限公司
15617673203