

QB

河南景隆钢铁有限公司企业标准

Q/JLTB003-2019

Mn13 技术标准

2019-12-15 发布

2019-12-15 实施

河南景隆钢铁有限公司发布

Mn13 技术标准

1、范围

本标准规定了 Mn13 钢板及钢带的尺寸、外形、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

2、引用标准

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本协议的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，可以根据协议是否使用这些文件的最新版本。凡是未注日期的引用文件，其最新版本适用于本协议。

GB/T 222	钢的成品化学成分允许偏差
GB/T 709	热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
GB/T 2230	钢铁及合金化学成分分析方法
GB/T 2970	厚钢板超声波检验方法
GB/T 2975	钢产品力学性能试验取样
GB/T 228.1	金属材料 拉伸试验方法
GB/T 2297	金属材料 摆锤冲击试验方法
GB/T 232	金属材料 弯曲试验方法
GB/T 247	钢板和钢带检验、包装、标志、及质量证明书的一般规定
GB/T 17505	钢及钢产品交货一般技术要求

3、尺寸、外形、重量及允许偏差

钢的尺寸、外形、重量及允许偏差应符合 GB/T 709 的规定。

4、技术要求

4.1 化学成分（%）

钢的化学成分应进行熔炼分析，熔炼分析的结果应符合表 1 的规定。

表 1 化学成分（%）

材质	化学成分（%）				
	C	Si	Mn	P	S
Mn13	0.90-1.40	≤0.50	12.00-14.00	≤0.035	≤0.020

4.2 冶炼方法

电炉或转炉工艺冶炼，全脱氧镇静钢。

4.3 交货状态

热轧或固溶交货。

4.4 超声波探伤

钢板经供需双方协商，可按 GB/T 2970 或其他标准进行探伤。

4.6 力学及工艺性能

钢的力学性能及硬度结果应符合表 2 的规定。

表 2 力学性能及硬度

材质	屈服强度 (Mpa)	抗拉强度 (Mpa)	伸长率 A%	初始硬度 HBW	使用后硬度 HBW
Mn13	≥350	≥700	≥18	≥180	≥400

5、试验方法

每批钢板检验项目、取样数量、部位及试验方法应按表 3 的规定执行。样坯尺寸（宽度*厚度*长度）不小于 3a*a*3a(a 为钢板厚度)。

表 3 钢板检验项目、取样数量、部位及试验方法

序号	检验项目	取样数量	试验方法
1	熔炼分析	1/炉	GB/T 223
2	室温拉伸	1/同炉同批	GB/T 222
3	硬度 ^a	1/同炉同批	GB/T2975
4	尺寸、外形、表面	逐张	GB/T 709

注 a: 硬度试验在钢板表面进行，钢板表面铣掉 0.5-1.5 毫米，然后依据国家规定 GB/T231, 在此表面检验硬度。

6、检验规则

6.1 验收

钢板的检验和验收由供方质量监督部门进行。

6.2 组批规则

钢板应按批检验和验收，每批由同一炉号、同一厚度、同一交货状态的钢板组成。

6.3 复验

对于检验不合格的钢板，允许进行重新热处理，并重新提交试验。

7、包装、标志及质量证明书

钢板的包装、标志及质量证明书应符合 GB/T247 的规定。